



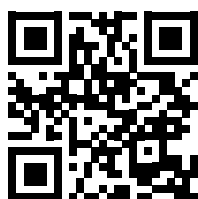
Valentek S.r.l.

Automation Solutions

*La soluzione ideale per la saldatura
automatizzata, efficiente, sicura e di qualità*



*Valentek si distingue per la qualità dei suoi prodotti, realizzati con materiali resistenti
e tecnologie all'avanguardia e si contraddistingue anche per la flessibilità dei suoi servizi*



www.valentek.it

PROFILO AZIENDALE

Valentek srl è l'esperienza che innova la saldatura automatica, nata dall'unione di professionisti con oltre 25 anni di esperienza nel settore delle automazioni industriali. *Valentek srl* è un'azienda dinamica che fonde il prezioso know-how tecnico con una costante spinta verso l'innovazione tecnologica.

La nostra missione è trasformare le sfide produttive dei nostri clienti in soluzioni concrete, progettando impianti che garantiscono i massimi livelli di efficienza, precisione e flessibilità. Non ci limitiamo a fornire macchinari, ma costruiamo partnership durature basate sulla qualità e sull'affidabilità.



Valentek
Automation Solutions



VALENTEK: L'efficienza che salda il futuro: sicura, sostenibile, automatizzata.

IL VALORE DI SCEGLIERE VALENTEK

- **Know-How Consolidato:** Un'eredità tecnica di oltre due decenni applicata alle moderne sfide del mercato.
- **Ingegneria su Misura:** Progettazione e realizzazione di soluzioni personalizzate, cucite sulle reali esigenze del cliente.
- **Avanguardia Tecnologica:** Integrazione dei più avanzati standard di controllo e digitalizzazione.
- **Service Specializzato:** Assistenza tecnica qualificata e personale costantemente aggiornato.
- **Sicurezza e Sostenibilità:** Impianti progettati nel rigoroso rispetto delle normative, ottimizzando i consumi e le risorse.

UN PUNTO DI RIFERIMENTO GLOBALE

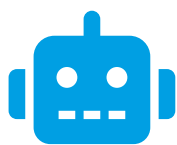
Grazie a una comprovata esperienza nel campo del revamping e della ristrutturazione di sistemi esistenti, Valentek si è affermata come punto di riferimento trasversale in svariati ambiti industriali. Dalla consulenza iniziale alla messa in servizio, ogni nostro intervento mira a un obiettivo chiaro: ottimizzare i cicli di lavoro per massimizzare la produttività.

Scegliere Valentek significa investire in sistemi sicuri, efficienti e pronti per le sfide della Transizione 5.0, dove l'eccellenza del giunto saldato incontra la sostenibilità del processo produttivo.

Soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per ogni tipo di esigenza di saldatura automatizzata.

FORNITURA E INSTALLAZIONE DI:

In un mercato globale che impone efficienza e competitività, le soluzioni **Valentek** ottimizzano i cicli di lavoro, riducono drasticamente i tempi morti e garantiscono una qualità di saldatura costante, proteggendo il valore del vostro investimento nel tempo.



Automazioni per impianti di saldatura



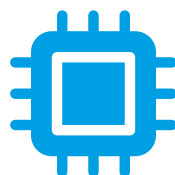
Complementi d'impianto di saldatura



Sistemi di visione e controllo saldatura



Sistemi di controllo con radiocomando



Interfacce per gestione automatizzata Industria 5.0



Impianti automatizzati su misura

SERVIZI VALENTEK:

L'automazione non finisce con l'installazione. Mentre altri si fermano alla vendita, **Valentek** valorizza il vostro investimento con **service specializzati**, revamping strutturali e interventi d'emergenza, assicurando che la vostra linea di saldatura resti performante, sicura e tecnologicamente all'avanguardia, anno dopo anno.



Revamping impianti di saldatura automatizzata



Manutenzione programmata e straordinaria



Pronto intervento guasti



Spostamento impianti in sicurezza

Revamping Tecnologico: Non sostituire, evolvi. Aggiorniamo i tuoi impianti esistenti per portarli agli standard produttivi attuali, il Revamping è **una scelta sostenibile ed economica**: permette di avere prestazioni da "macchina nuova" su una struttura già ammortizzata.



Manutenzione Strategica: Interventi programmati per azzerare i fermi macchina imprevisti e preservare la precisione meccanica.

Pronto Intervento & Safety: Personale specializzato per la risoluzione guasti e lo spostamento impianti in totale sicurezza, minimizzando i rischi operativi.

LS BANCHI DI SALDATURA LONGITUDINALE

Evoluzione tecnologica, precisione millimetrica e personalizzazione su misura

LS è il risultato di un'esperienza pluriennale dedicata all'innovazione nei processi di automazione. Progettata specificamente per la saldatura longitudinale di virole e lamiere, la serie LS rappresenta lo standard per le aziende che esigono precisione elevata, affidabilità operativa e una ripetibilità assoluta, anche nelle applicazioni più sfidanti.

Movimentazione Fluida e Stabilità Strutturale

LS



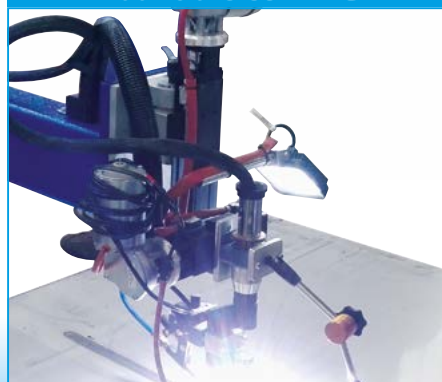
La meccanica Valentek è sinonimo di solidità e assenza di vibrazioni:

- **Guide Temperate e Rettificate:** Movimentazione lineare su sistemi a circolazione di sfere per un controllo fluido.
- **Carrello Mobile Evoluto:** Supporto torcia con svincolo pneumatico verticale e slitta manuale a croce per regolazioni micrometriche.
- **Design Anti-Vibrazione:** Struttura progettata per ridurre le tolleranze e massimizzare la stabilità del cordone di saldatura.

Abbinabile con WF4R



Abbinabile con AVC



Ingegneria di Qualità per Prestazioni Superiori

Il cuore tecnologico della gamma LS integra componenti d'eccellenza per garantire continuità operativa:

- **Barra di supporto in Rame Cromo/Zirconio:** Progettata per resistere all'usura e alle sollecitazioni termiche più intense.
- **Pressori in Lega di Bronzo:** Assicurano un bloccaggio uniforme e sicuro, prevenendo ogni minima deformazione del materiale.
- **Raffreddamento Integrato:** Un sistema evoluto per preservare l'integrità della barra e prolungarne la vita utile.



Modelli **LS Standard**

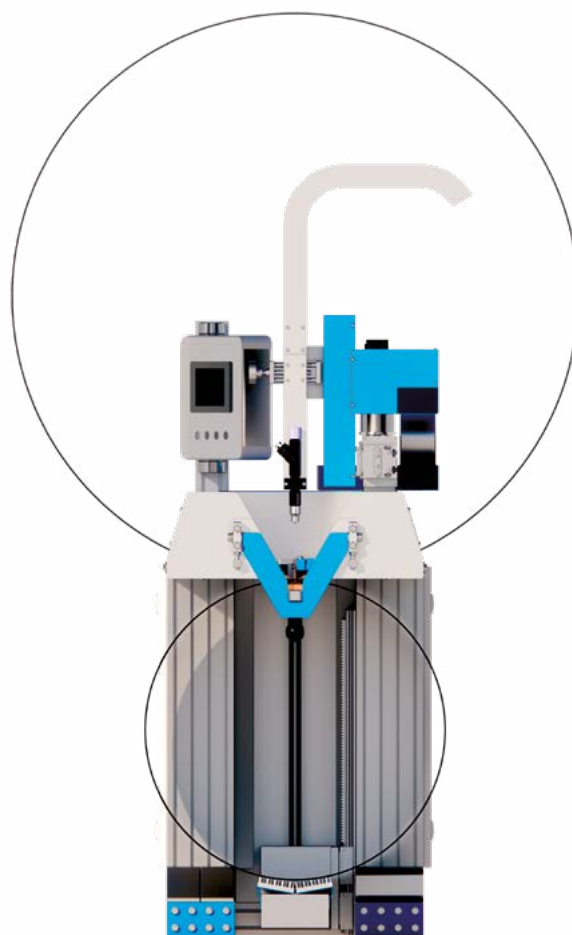
La versione base per lamiere piane e virole, dotata di Controllo Numerico. La gestione automatizzata dei cicli a step riduce i tempi di carico/scarico e minimizza l'errore umano.

- **Sincronizzazione Totale:** Trave con carrello porta torcia motorizzato per una gestione costante della velocità.
- **Automazione Opzionale:** Sollevatore motorizzato per l'accostamento assistito dei lembi, elevando la produttività dell'impianto.



Modelli **LSC (Combinata)**

Per la saldatura dall'interno di virole di grandi diametri.



Altri Modelli **LS Specializzati**

- **LSI (Piana):** Ottimizzata per la giunzione di lamiere piane di grandi dimensioni.
- **LSV (Verticale):** La soluzione ideale per la saldatura di virole in posizione verticale.
- **LSR (Elevabile):** Altezza di carico/scarico regolabile per la massima ergonomia operativa.
- **LSA (Automatica):** Ciclo integrale: accostamento, chiusura, saldatura e scarico senza intervento manuale.

Caratteristiche tecniche LS Standard

Modelli	LS525	LS1050	LS1550	LS2050	LS2550	LS3050
Lunghezza saldabile (mm)	525	1050	1550	2050	2550	3050
Diametri saldabili esternamente (mm)	60÷800	80÷800	110÷800	150÷800	240÷800	240÷800
SPESSORI (mm)	0,5÷5	0,5÷5	0,5÷5	1÷8	1÷8	1÷8
Procedimenti di saldatura applicabili	MIG/MAG-TIG-PLASMA-SAW					
Azionamento gancio su supporto barra	Manuale			Pneumatico		
Funzione ciclo semi-automatico	SI	SI	SI	SI	SI	SI

Accessori LS Standard

Modelli	LS525	LS1050	LS1550	LS2050	LS2550	LS3050
Sollevatore motorizzato	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Opzione rialzo	Non applicabile			☒	☒	☒
Opzione supporto barra amagnetico	☒	☒	☒	☒	Non applicabile	
Battuta mobile virola manuale	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Centralina raffreddamento barra	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Chiller per raffreddamento barra per cicli gravosi	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Scarpette protezione superiore saldatura	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Immissione gas protezione inferiore saldatura	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Gruppo filo freddo WF4R	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Kit AVC	Non applicabile			☒	☒	☒
Puntatore led per virole prepuntate	☒	☒	☒	☒	☒	☒

VERSATILITÀ SETTORIALE E PERSONALIZZAZIONE “FUORI STANDARD”

Oltre lo Standard: Il nostro ufficio tecnico non si limita al catalogo. Progettiamo soluzioni completamente customizzate, sviluppate per risolvere sfide applicative uniche e geometrie fuori standard, mantenendo l'approccio ingegneristico che distingue il marchio Valentek.

Caratteristiche tecniche LSC (Combinata)

Modelli	LSC1550	LSC2050	LSC2550	LSC3050	LSC4100	LSC5100
Lunghezza saldabile (mm)	1550	2050	2550	3050	4100	5100
Diametri saldabili esternamente (mm)	110÷800	150÷800	240÷800	240÷800	350÷1000	500÷1000
Diametro minimo saldabile interno (mm)	1300	1300	1300	1500	1500	1500
SPESSORI (mm)	1÷8	1÷8	1÷8	2÷15	2÷15	2÷15
Procedimenti di saldatura applicabili	MIG/MAG-TIG-PLASMA-SAW					
Azionamento gancio su supporto barra	Manuale	Pneumatico				
Funzione ciclo semi-automatico	SI	SI	SI	SI	SI	SI

Accessori LSC (Combinata)

Modelli	LSC1550	LSC2050	LSC2550	LSC3050	LSC4100	LSC5100
Sollevatore motorizzato	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Opzione rialzo	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Opzione supporto barra amagnetico	☒	☒	Non applicabile			
Battuta mobile virola manuale	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Centralina raffreddamento barra	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Chiller per raffreddamento barra per cicli gravosi	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Scarpetta protezione superiore saldatura	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Immissione gas protezione inferiore saldatura	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Gruppo filo freddo WF4R	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Kit AVC	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Puntatore led per virole prepuntate	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Appoggi virola per saldatura esterna	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Supporto barra revolver	☒	☒	☒	☒	Non applicabile	
Supporto barra svincolabile	☒	☒	☒	☒	☒	☒

VERSATILITÀ SETTORIALE E PERSONALIZZAZIONE “FUORI STANDARD”

Oltre lo Standard: Il nostro ufficio tecnico non si limita al catalogo. Progettiamo soluzioni completamente customizzate, sviluppate per risolvere sfide applicative uniche e geometrie fuori standard, mantenendo l'approccio ingegneristico che distingue il marchio Valentek.

CP 2.0 POSIZIONATORI DI SALDATURA CIRCOLARE

Automazione evoluta per giunti strutturali perfetti e finiture uniformi

La gamma CP Valentek rappresenta la soluzione d'avanguardia per la saldatura circonferenziale automatizzata di componenti cilindrici, tubolari e corpi cavi. Progettata per soddisfare i settori industriali più esigenti, la serie CP assicura giunti di altissima qualità, una finitura estetica impeccabile e una continuità di processo che elimina le criticità tipiche della saldatura manuale.

Grazie all'integrazione di tecnologie MIG/MAG, TIG, PLASMA e SAW, i sistemi CP garantiscono una resistenza meccanica superiore e risultati perfettamente ripetibili, ottimizzando i tempi di produzione anche su lotti di grandi dimensioni.



Precisione Rotazionale e Affidabilità Strutturale

La meccanica della gamma CP è studiata per operare in condizioni di carico dinamico, garantendo stabilità millimetrica:

- **Qualità Costante:** Saldatura circonferenziale continua con finitura omogenea lungo l'intero perimetro.
- **Rotazione ad Alta Precisione:** Movimenti fluidi e controllati per giunti perfettamente centrati e privi di difetti.
- **Architettura Robusta:** Strutture sovradimensionate ideali per la lavorazione di tubi, flange, serbatoi, fondi e componenti a pressione.
- **Solidità:** Sistemi idonei per applicazioni soggette a stress meccanici, vibrazioni e alte pressioni.

Controllo Intelligente e Smart Factory

Il cervello elettronico dei posizionatori CP trasforma la saldatura in un processo data-driven:

- **PLC & CN Evoluti:** Gestione integrale del ciclo tramite controlli numerici di ultima generazione.
- **Ripetibilità Assoluta:** Garanzia di qualità costante dal primo all'ultimo pezzo del lotto.
- **Digitalizzazione Totale:** Tracciabilità completa dei parametri di processo e predisposizione ai sistemi di fabbrica intelligente.
- **Service Remoto:** Modulo di teleassistenza integrato per il supporto tecnico in tempo reale.

Modelli **CP Standard**

Il pilastro della gamma per lavorazioni lineari e precise.

- **Configurazione con testa fissa** a rotazione motorizzata.
- **Contropunta mobile** assialmente per adattarsi a diverse lunghezze.
- **Trave superiore con testa saldatrice** a scorrimento assiale per un posizionamento rapido.

Modelli **CP DH**

Versione **Double Head** (Doppia Testa)

Massima flessibilità su componenti complessi

- **Due teste mobili assialmente:** una motorizzata e una folle.
- **Sollevatore centrale fisso** per agevolare il carico, il posizionamento e il supporto del pezzo.
- Trave con testa saldatrice mobile per coprire l'intera area di lavoro.



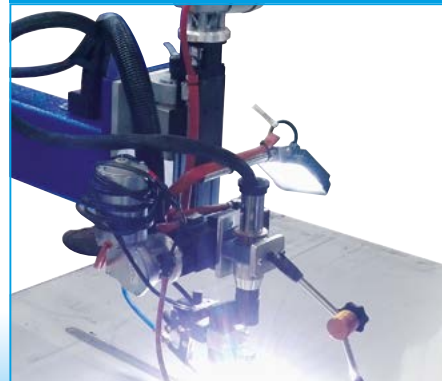
Abbinabile con WF4R



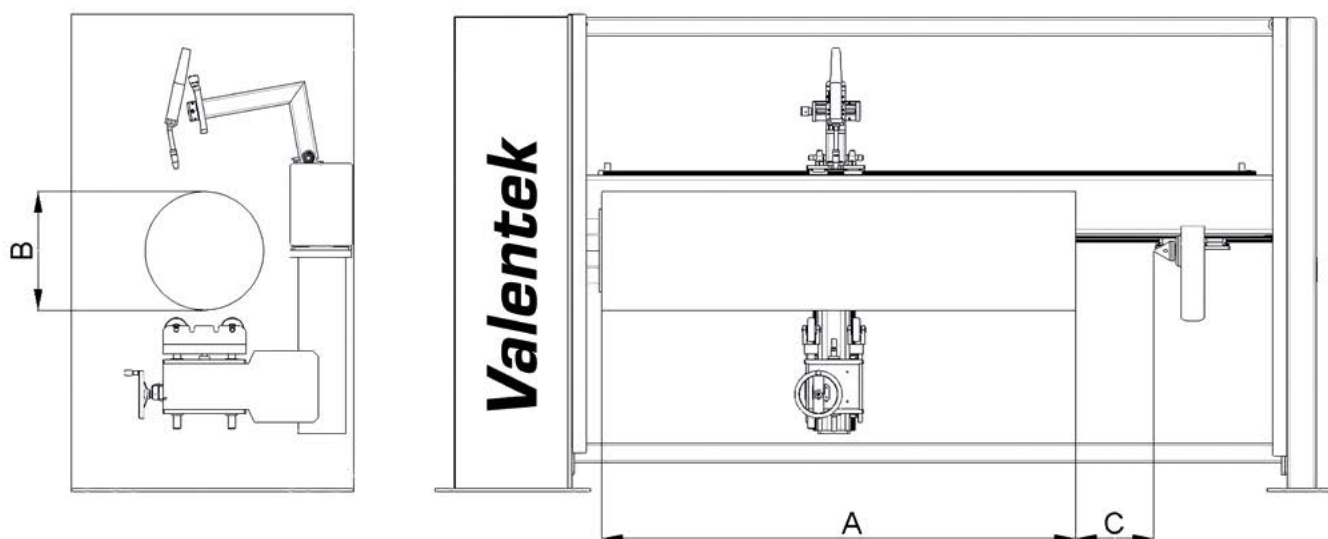
Abbinabile con OSCILLATORE



Abbinabile con AVC



Caratteristiche tecniche CP 2.0



Modelli	CP500	CP1000	CP1500	CP2000	CP2500	CP3000
A) Lunghezza utile saldatura (mm)	500	1000	1500	2000	2500	3000
B) Diametri saldabili esternamente (mm)	50÷600					
C) Corsa svincolo contropunta (mm)	150	150	150	200	200	200
Portata (kg)	300	300	300	400	400	500
Procedimenti di saldatura applicabili	MIG/MAG-TIG-PLASMA-SAW					

Accessori CP 2.0

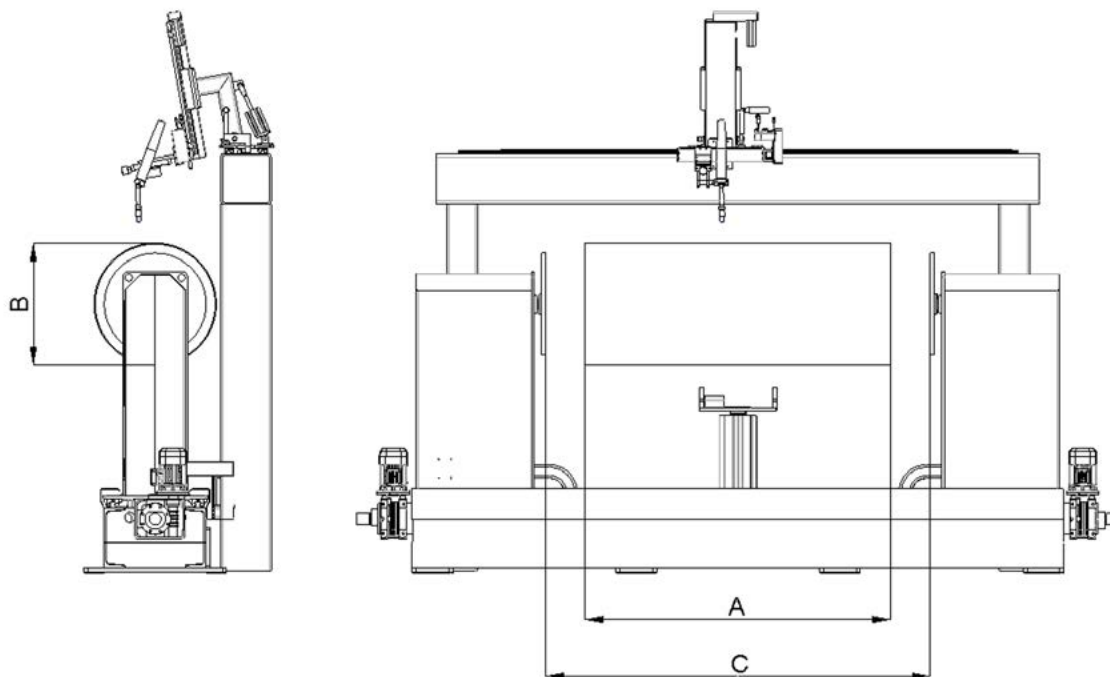
- Sollevatore regolabile con volantino e svincolo pneumatico
- Sollevatore doppio regolabile con volantini e svincolo pneumatico (non applicabile per CP500)
- Secondo carrello porta torcia
- Slitta verticale motorizzata corsa 300 mm
- Slitta orizzontale motorizzata corsa 200 mm
- Movimento carrello torcia motorizzato
- Mandrino autocentrante a 3 griffe *
- Scarpetta protezione superiore saldatura
- Kit filo freddo WF4R
- Suguigiunto probe 2 assi
- Seguigiunto laser 2 assi
- Kit AVC
- Oscillatore elettronico 50 mm
- Sistema recupero flusso 1 testa
- Sistema recupero flusso 2 teste
- Puntatore led

* Nota: l'applicazione del mandrino riduce la lunghezza utile dell'impianto

VERSATILITÀ SETTORIALE E PERSONALIZZAZIONE "FUORI STANDARD"

Oltre lo Standard: Il nostro ufficio tecnico non si limita al catalogo. Progettiamo soluzioni completamente customizzate, sviluppate per risolvere sfide applicative uniche e geometrie fuori standard, mantenendo l'approccio ingegneristico che distingue il marchio Valentek.

Caratteristiche tecniche CP DH



Modelli	CP1500DH	CP2000DH	CP3000DH	CP4000DH	CP5000DH	CP6000DH
A) Lunghezza utile saldatura (mm)	1500	2000	3000	4000	5000	6000
B) Diametri saldabili estern. (mm)	50÷600					
C) Corsa svincolo contropunta (mm)	1900	2400	3400	4400	5400	6400
Portata (kg)	300	400	500	800	800	800
Procedimenti di saldatura applicabili	MIG/MAG-TIG-PLASMA-SAW					

Accessori CP DH

- Secondo carrello porta torcia
- Slitta verticale motorizzata corsa 300 mm
- Slitta orizzontale motorizzata corsa 200 mm
- Movimento carrello torcia motorizzato
- Mandrino autocentrante a 3 griffe *
- Scarpetta protezione superiore saldatura
- Kit filo freddo WF4R
- Suguigiunto probe 2 assi
- Seguigiunto laser 2 assi
- Kit AVC
- Oscillatore elettronico 50 mm
- Sistema recupero flusso 1 testa
- Sistema recupero flusso 2 teste
- Puntatore led

* Nota: l'applicazione del mandrino riduce la lunghezza utile dell'impianto

VERSATILITÀ SETTORIALE E PERSONALIZZAZIONE "FUORI STANDARD"

Oltre lo Standard: Il nostro ufficio tecnico non si limita al catalogo. Progettiamo soluzioni completamente customizzate, sviluppate per risolvere sfide applicative uniche e geometrie fuori standard, mantenendo l'approccio ingegneristico che distingue il marchio Valentek.

CB MANIPOLATORI CARTESIANI

Stabilità e controllo millimetrico per l'automazione della saldatura

I manipolatori della serie CB Valentek sono progettati per applicazioni di saldatura automatizzata che richiedono un posizionamento impeccabile e una stabilità assoluta. La movimentazione controllata della trave lungo gli assi verticale e orizzontale garantisce giunti di qualità costante, rendendo questi sistemi il cuore pulsante di linee produttive intensive e lavorazioni su componenti di grandi dimensioni.

Architettura e Meccanica di Precisione

La serie CB è costruita per sfidare il tempo e le sollecitazioni meccaniche:

- **Colonna Girevole:** Struttura scatolare elettrosaldata su ralla a sfere precaricata. Consente una **rotazione a 360°** con bloccaggio micrometrico in qualsiasi posizione.
- **Trave ad Alta Rigidità:** Scorrimento fluido su guide temperate e rettificate per eliminare vibrazioni e flessioni durante la saldatura.
- **Carrello Rinforzato:** Realizzato in acciaio elettrosaldato, alloggia i pattini a ricircolo di sfere per un movimento fluido e preciso.

Sicurezza e Movimentazione Intelligente

- **Sistema Anticaduta:** Dispositivo di sicurezza meccanico integrato che interviene istantaneamente in caso di anomalie nella catena cinematica.
- **Sollevamento Irreversibile:** Azionato da motori autofrenanti e riduttori a vite senza fine per garantire il mantenimento della posizione anche in assenza di energia.
- **Velocità Variabili:** Traslazione regolabile in continuo (0,2 – 2 m/min) con posizionamenti rapidi che non interferiscono con i parametri di saldatura impostati.

Modularità e Layout

Per adattarsi a ogni officina, il sistema CB è disponibile con tre diverse basi:

1. **Base Fissa:** Ancoraggio a pavimento per postazioni dedicate.
2. **Base Mobile a spinta:** Su binario con sistema di bloccaggio manuale.
3. **Base Motorizzata:** Traslazione su binario a velocità variabile (0,2 – 4,5 m/min) per coprire ampie aree di lavoro.

Configurazioni e Versioni della Gamma CB

CBL – Versione Leggera (Precisione TIG/Plasma)

Ottimizzata per le tecnologie che richiedono la massima accuratezza. Il sistema vite/chiocciola a ricircolo di sfere garantisce movimenti fluidi e privi di giochi, ideali per la saldatura TIG e Plasma di alta qualità.

CBH – Versione Pesante (Potenza SAW & Multi-processo)

Progettata per carichi gravosi e saldatura ad arco sommerso (SAW). La struttura rinforzata permette l'allestimento **Full-Optional**, supportando generatori pesanti, sistemi di recupero flusso e accessori per l'automazione spinta.

Modello	CB Standard	CBH (Heavy)
Applicazione Ideale	TIG / PLASMA / Micro-Plasma	SAW (Arco Sommerso) / Multi-processo
Tecnologia Sollevamento	Vite a ricircolo di sfere	Catena e contrappeso (o Vite a ricircolo)
Precisione Movimento	Centesimale (assenza di giochi)	Elevata (stabilità per carichi pesanti)
Rotazione Colonna	360° Manuale su ralla	360° Manuale su ralla rinforzata
Velocità Traslazione	0,2 – 2,0 m/min	0,2 – 2,0 m/min
Velocità Base Motorizzata	Fino a 4,5 m/min	Fino a 4,5 m/min
Capacità di Carico	Ottimizzata per torce e slitte leggere	Elevata (Generatori, Aspira-flusso, Bobine)
Sicurezza	Freno motore + Finecorsa elettrici	Disp. anticaduta meccanico + Freno
Integrazione 4.0	Predisposta	Predisposta

VERSATILITÀ SETTORIALE E PERSONALIZZAZIONE “FUORI STANDARD”

Oltre lo Standard: Il nostro ufficio tecnico non si limita al catalogo. Progettiamo soluzioni completamente customizzate, sviluppate per risolvere sfide applicative uniche e geometrie fuori standard, mantenendo l'approccio ingegneristico che distingue il marchio Valentek.

COMPLEMENTI D'IMPIANTO

Slitte lineari motorizzate

Da 50mm a 300mm



Slitte lineari manuali

Da 50mm
a 300mm



Probe

Sensore segui-giunto tattile
proporzionale



Telecamera HD

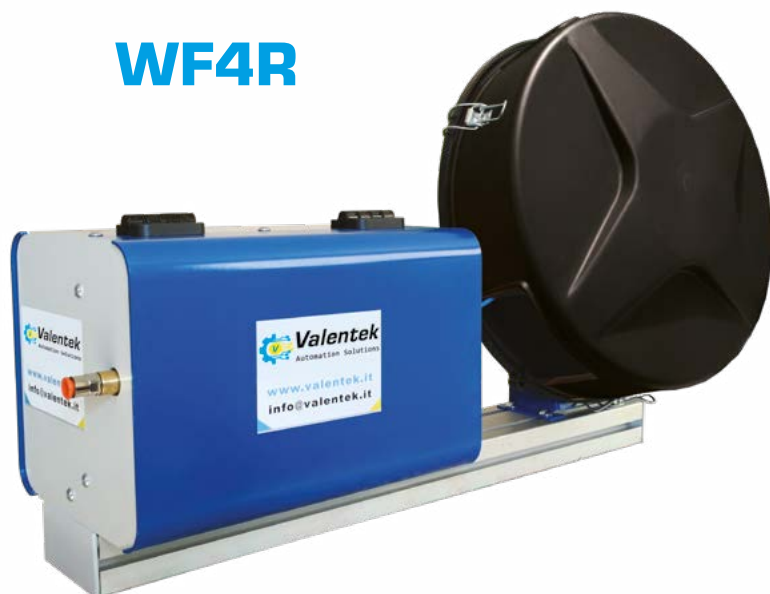
Per visione
saldatura ad
arco aperto per
processi:
MIG/MAG - TIG -
PLASMA



WF4R WIRE FEEDER 4 ROLLERS

La migliore soluzione per la saldatura industriale

WF4R



Caratteristiche generali

Sistema di trascinamento filo motorizzato automatico, che garantisce precisione e flessibilità anche a bassissimi giri, grazie al controllo di velocità ad encoder.

Applicazione modulare, per saldature TIG e Plasma, con integrazione a filo freddo.

Grazie alla gestione elettronica mediante PLC ed alla porta di comunicazione ethernet, **WIRE FEEDER 4 ROLLERS** offre un'ampia capacità di interfacciamento e gestione anche mediante PC e sistemi smart Industria 4.0 (OPTIONAL).

Tutto il sistema è pensato e realizzato per l'uso industriale e l'interazione con i guanti, grazie al "comando remoto industriale" che agevola e velocizza i parametri di taratura dell'operatore sul campo, senza la necessita di togliersi i guanti.

Caratteristiche tecniche

Alimentazione elettrica	230VAC 50Hz
Assorbimento elettrico	100 W
Velocità filo	da 110 a 3560 mm/min
Peso senza filo	15 kG
Dimensioni (LxHxP)	690x430x260 mm



**Comando
remoto
industriale**

Saldatura TIG a Filo Freddo: Nuova Vita agli Impianti Esistenti

Valentek ha rigenerato un manipolatore di saldatura in Portogallo, trasformando una macchina datata in un sistema automatico ad alte prestazioni. Il progetto dimostra come il revamping tecnologico possa estendere la vita utile degli impianti, elevando la qualità del prodotto finale.

Interventi e Tecnologie

Revamping Integrare: Parte elettrica nuova e revisione meccanica completa.

Saldatura TIG a Filo Freddo: Automazione del processo con trainafile **WF4R**

Precisione Evoluta: Integrazione sistema **AVC** (Automatic Voltage Control) e Oscillatore per una gestione impeccabile del bagno di saldatura.

Vantaggi

Massima affidabilità operativa, parametri di saldatura costanti e tecnologia di ultima generazione su una struttura meccanica consolidata.

Saldatura Fusti Beverage: Efficienza nel Settore Alimentare

Valentek ha potenziato un impianto esistente in Spagna per la produzione di fusti per bevande. L'integrazione di sistemi di alimentazione filo di precisione ha permesso di elevare la qualità del giunto e la velocità di esecuzione nel pieno rispetto degli standard igienici del settore.

Interventi e Tecnologie

L'upgrade Tecnologico: Integrazione trainafile **WF4R** (4 rulli) su sistema preesistente.

Obiettivo: Ottimizzazione del deposito di materiale e massima continuità del processo di saldatura.

Vantaggi

Il Risultato: Maggiore controllo del bagno di saldatura, riduzione degli scarti e incremento immediato della produttività senza la necessità di sostituire l'intero impianto.

AVC Welding

Automatic Voltage Control:

La saldatura automatica sempre sotto controllo

Caratteristiche generali

Si tratta sostanzialmente di un sistema con slitta motorizzata con ricircolo di sfere, che viene gestito da un quadro di controllo mediante PLC e permette il top della saldatura:

Il sistema **AVC** permette di mantenere le condizioni e la distanza di saldatura costante in modo da ottenere sempre il miglior risultato di saldatura possibile ed automatizzato.

Valentek AVC si interfaccia perfettamente con qualsiasi tipo di generatore di saldatura a TIG, PLASMA o MIG.



Caratteristiche tecniche

Alimentazione	230 Vac / 50-60 Hz
Assorbimento elettrico	100 W
Sensibilità	100 mV
Tensione di lavoro	0-100 Vdc
Soglia di allarme anti collisione (min-max)	0-100 Vdc
Ritardo intervento allarme	0-10 s
Cavo box controllo slitta (max)	30 m
Carico massimo slitte	15 kg
Peso del box di controllo	10 kg
Dimensioni del box di controllo LxHxP	400x300x200 mm
Slitte motorizzate	da 50 a 500 mm

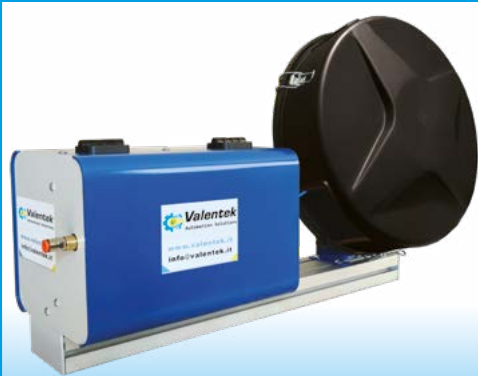
Predisposizioni

La gestione elettronica fornita da Valentek mediante PLC, grazie alla porta di comunicazione LAN ethernet, offre un'ampia capacità di interfacciamento e gestione anche mediante PC e sistemi smart Industria 4.0 (OPTIONAL).

La mente del sistema



Abbinabile con WF4R



Abbinabile con OSCILLATORE



Remote control Optional



Saldatura automatizzata per il settore alimentare

Valentek ha realizzato in Veneto (Italia), un impianto avanzato per la produzione di fermentatori, dove l'igiene del giunto e la precisione estetica sono requisiti fondamentali. La soluzione garantisce saldature impeccabili grazie all'integrazione di tecnologie digitali e meccaniche di alta precisione.

Highlights Tecnologici

AVC (Automatic Voltage Control): Controllo automatico della tensione d'arco per una penetrazione costante.

WF4R (Wire Feeder 4 Rollers): Trascinamento a 4 rulli per un'alimentazione fluida del materiale d'apporto.

Monitoraggio Dual-Cam: Due telecamere HD per il controllo simultaneo della saldatura interna ed esterna.

Vantaggi

L'operatore supervisiona il processo dal pannello di controllo in totale sicurezza, senza maschere protettive.

La visione remota permette micro-regolazioni immediate, azzerando gli scarti e garantendo standard qualitativi d'eccellenza.

OSC-L OSCILLATORE LINEARE AD ALTA PRECISIONE

Elettronica evoluta, gestione digitale con PLC e saldature al top



Caratteristiche generali

L'oscillatore lineare **OSC-L** Valentek rappresenta l'eccellenza tecnologica nei sistemi di oscillazione motorizzata per processi di saldatura **TIG** e **Plasma**.

Progettato per garantire una flessibilità operativa senza paragoni, questo sistema modulare si integra perfettamente in impianti automatici complessi, assicurando una gestione impeccabile del bagno di saldatura anche con apporto di filo freddo.

Grazie alla struttura robusta e alla meccanica di alta precisione, l'OSC-L permette di ottenere cordoni di saldatura dalla finitura estetica superiore e dalle proprietà meccaniche eccellenti.

Ergonomia e Usabilità Industriale

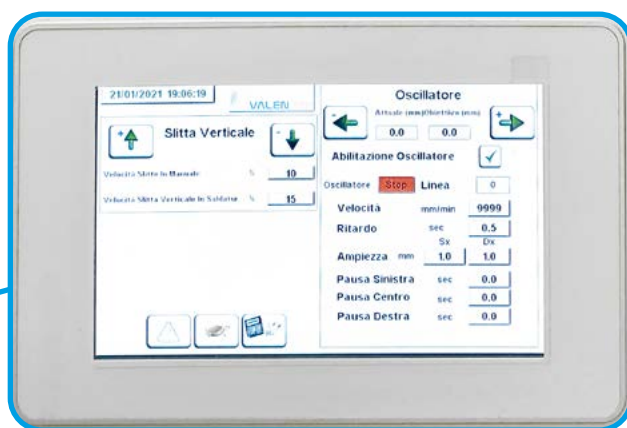
L'OSC-L è stato sviluppato mettendo al centro le reali condizioni di lavoro dell'operatore.

Il comando remoto industriale è studiato specificamente per un'interazione immediata: i parametri di taratura possono essere regolati sul campo senza la necessità di togliersi i guanti da lavoro, velocizzando le operazioni di setup e migliorando la sicurezza.

L'interfaccia è affidata a un Touch Screen industriale ad alta resistenza, con grafica intuitiva che semplifica la configurazione dei cicli di oscillazione.



Touch Screen industriale



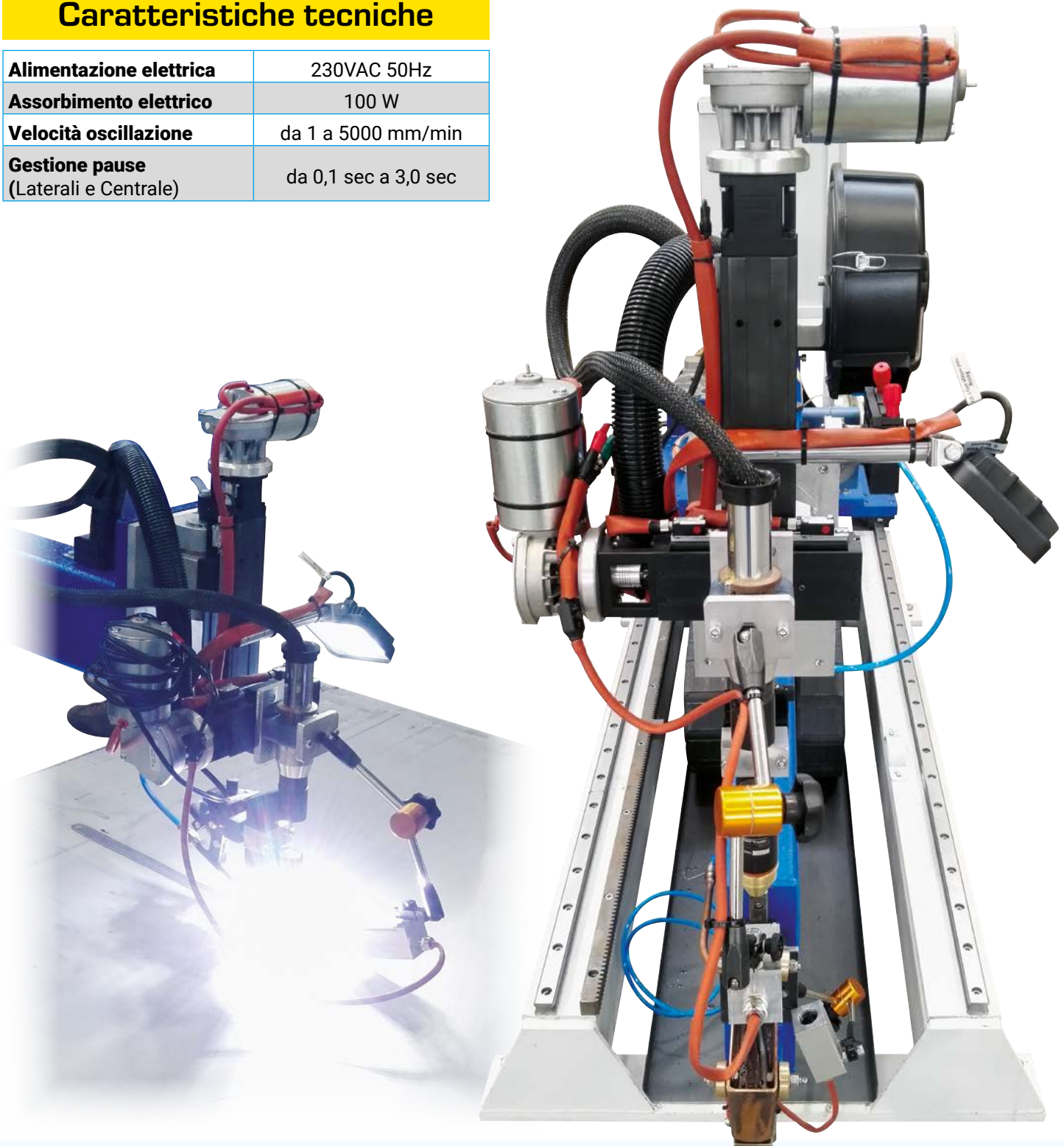
Integrazione Smart e Industria 4.0

Il cuore del sistema è basato su una gestione elettronica avanzata tramite PLC. La presenza di una porta di comunicazione Ethernet integrata rende l'OSC-L una soluzione pienamente rispondente ai paradigmi di Industria 4.0. Il sistema offre un'ampia capacità di interfacciamento, permettendo la gestione e il monitoraggio dei dati tramite PC, database remoti e sistemi smart.

Questa architettura consente alle aziende di digitalizzare i processi produttivi, garantendo la tracciabilità e l'ottimizzazione dei parametri di saldatura in tempo reale (funzionalità opzionale).

Caratteristiche tecniche

Alimentazione elettrica	230VAC 50Hz
Assorbimento elettrico	100 W
Velocità oscillazione	da 1 a 5000 mm/min
Gestione pause (Laterali e Centrale)	da 0,1 sec a 3,0 sec

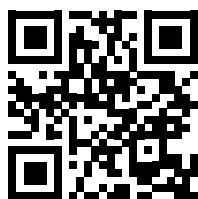




Valentek

Automation Solutions

Valentek si distingue per la qualità dei suoi prodotti, realizzati con materiali resistenti, tecnologie all'avanguardia che si contraddistinguono anche per la flessibilità applicativa



www.valentek.it



Valentek

Automation Solutions

VALENTEK S.r.l. - Tel. +39 049 825 6345 - e-mail: info@valentek.it
Via Maestro Antonio Ceccon, 5e - 35010 Loreggia (PD) - Italy